

Fiche technique PetroCleanze™

PetroCleanze est une formulation sur mesure de RegenOx®, technologie d'oxydation chimique in situ (ISCO) largement utilisée. Associant deux composants, ce réactif possède des propriétés détergentes, et son application accroît significativement les taux de désorption des hydrocarbures piégés dans les sols saturés. Ainsi libérés en phase dissoute, les hydrocarbures sont plus facilement accessibles et peuvent être éliminés par diverses techniques physiques de récupération. PetroCleanze est conçu pour accroître la durabilité et l'efficacité des techniques de récupération assistée, telles que l'extraction double phase, le venting et les systèmes «pump and treat».

PetroCleanze est un catalyseur de surface alcalin breveté, qui est appliqué conjointement au complexe oxydant du RegenOx® (composant A du RegenOx). Tout comme RegenOx, PetroCleanze stimule l'oxydation chimique rapide des polluants in situ. En outre, il offre l'avantage de produire des surfactants par oxydation partielle des hydrocarbures. Les surfactants se forment lors de l'oxydation alcaline des hydrocarbures linéaires ou ramifiés, ce qui favorise la désorption des polluants présents dans le sol. Ce procédé améliore l'élimination des hydrocarbures en subsurface au moyen de méthodes physiques (extraction ou autres méthodes).

Pour une liste des polluants traitables au moyen de PetroCleanze, voir le [Guide du panel des polluants traitables](#).



Exemple de PetroCleanze



Exemple de RegenOx

Composition chimique – Oxydant RegenOx (composant A)

- Percarbonate de sodium – N° CAS 15630-89-4
- Carbonate de sodium monohydraté – N° CAS 5968-11-6
- Acide silicique – N° CAS 7699-11-6
- Gel de silice – N° CAS 63231

Composition chimique – PetroCleanze

- Acide silicique, sel de sodium, silicate de sodium – N° CAS 1344-09-08
- Sulfate ferreux – N° CAS 7720-78-7
- Hydroxyde de sodium – N° CAS 1310-73-2
- Tripolyphosphate de sodium – N° CAS 7758-29-4

Propriétés

- Densité en vrac – Composant A: 0,9-1,2 g/cm³; composant B – 1,1-1,3 g/cm³
- pH ~ 13 par ratio de mélange recommandé (3-5 % oxydant en solution)
- Solubilité – Oxydant: 14,5 g/100 g eau; activateur: miscible dans l'eau
- Aspect – Brun à brun orangé en mélange avec de l'eau
- Odeur – Indétectable
- Pression de vapeur – Aucune
- Classification de danger chimique – Composant A: Classe 5.1 Oxydant; composant B: corrosif

Fiche technique PetroCleanze™

Recommandations pour le stockage et la manipulation

Stockage

Garder sous clef

Conserver dans le contenant d'origine hermétiquement fermé

Maintenir la température de stockage entre 10 et 60 °C

Tenir à l'écart des matières incompatibles

Ne pas utiliser de contenants en aluminium, fibre de verre, cuivre, laiton, zinc ou métal galvanisé

Contenants de stockage recommandés: acier ou plastique

Entreposer dans un endroit frais, sec et bien ventilé

Manipulation

Ne pas respirer les brouillards ou vapeurs

Éviter le contact avec les yeux, la peau et les vêtements

Éviter une exposition prolongée

Assurer une ventilation adéquate

Porter un équipement de protection individuelle adaptée

Respecter les bonnes pratiques d'hygiène industrielle

Applications

- Le composant A de RegenOx et PetroCleanze sont généralement dilués avec de l'eau, en proportion de 3 à 8 % d'oxydant en solution, avant injection. Le mélange obtenu a une viscosité similaire à celle de l'eau.
- S'injecte dans la formation via des points d'injection «direct push», des puits d'injection ou d'autres dispositifs d'injection.
- Le produit n'est pas corrosif pour la plupart des métaux.

Les instructions d'application concernant ce produit peuvent être consultées ici [Instructions d'application – RegenOx](#).

Santé et sécurité

PetroCleanze est relativement sans danger lors de la manipulation; nous recommandons cependant d'éviter le contact avec les yeux, la peau et les vêtements. Un équipement de protection individuelle (niveau D, OSHA), comprenant des gants en vinyle ou en caoutchouc, une protection oculaire (lunettes ou écran facial) et un masque anti-poussière, est recommandé lors de la manipulation du produit. Pour les exigences supplémentaires en matière de stockage, d'utilisation et de manipulation, veuillez consulter les fiches de données de sécurité du produit accessibles ici: [FDS RegenOx Composant A](#) et [FDS PetroCleanze](#).

