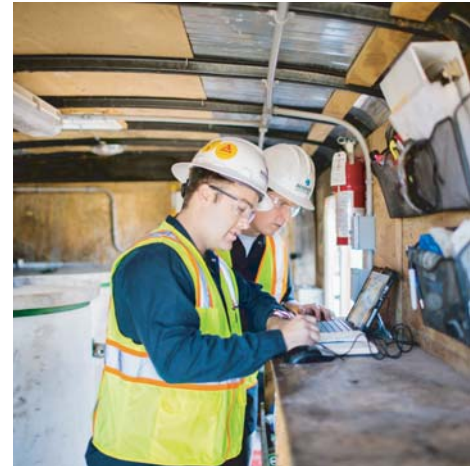


## S-MicroZVI Fiche Technique

### S-MicroZVI Description technique

S-MicroZVI<sup>TM</sup> est un réactif de réduction chimique in situ (ISCR) qui favorise la destruction de nombreux polluants organiques. Il est le plus souvent utilisé pour les hydrocarbures chlorés. Il est conçu pour fournir une source optimale de fer à valence zéro (ZVI) à l'échelle micrométrique, facile à utiliser et offrant une réactivité accrue avec les contaminants ciblés via de multiples voies. S-MicroZVI peut détruire de nombreux contaminants chlorés par une réaction chimique directe (voir Figure 1). S-MicroZVI stimulera également la dégradation biologique anaérobie en créant rapidement un environnement réducteur propice à la déchloration réductrice.

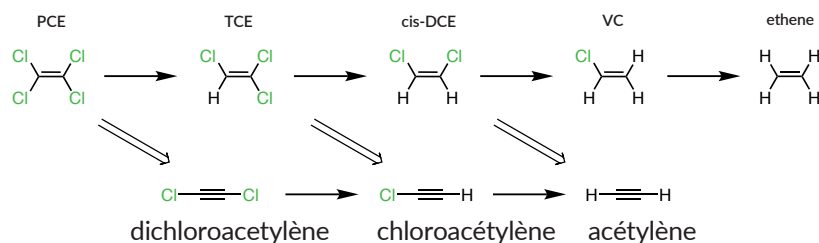


### ZVI Sulfuré

S-MicroZVI est composé de particules de fer colloïdales sulfurées à valence zéro en suspension dans du glycérol et des dispersants écologiques. La technique de passivation par sulfuration, réalisée à l'aide de méthodes de traitement exclusives, permet d'obtenir des réactivités sans pareil avec les hydrocarbures chlorés tels que le PCE et le TCE et augmente sa stabilité et sa longévité en minimisant les réactions secondaires indésirables. Outre une réactivité supérieure, le S-MicroZVI est conçu pour une manipulation facile, inégalée par aucun autre produit ZVI sur le marché. Livré sous forme de suspension liquide, le S-MicroZVI ne nécessite aucun chargeur de poudres, pas d'épaississement avec du guar et la fracturation pneumatique ou hydraulique n'est pas obligatoire. Lorsqu'elle est diluée avec de l'eau avant l'application, la suspension résultante est facile à injecter par direct-push ou en utilisant des puits d'injection.

S-MicroZVI est le meilleur en terme de

- Longévité
- Cinétique
- Transport



**Figure 1:**

Voies et produits de dégradation des éthènes chlorés. La voie du haut avec des flèches à une ligne représente la voie de la déchloration réductrice (hydrogénolyse). La voie inférieure avec les flèches à double trait orientées vers le bas représente la voie bêta-élimination.

Pour connaître la liste des polluants traitables, consulter le guide du panel de polluants traitables avec le S-MicroZVI.

## S-MicroZVI Fiche Technique

### Composition chimique

Fer en poudre CAS 7439-89-6  
Sulfure de fer (II)CAS 1317-37-9  
Glycérol CAS 56-81-8

### Propriétés

Etat Physique: Liquide  
Forme: Suspension métallique visqueuse  
Culeur: Gris foncé  
Odeur: Légère  
pH: Classiquement entre 7-9 lors de l'application  
Densité: 1,8 kg/l

### Recommandations pour le stockage et la manipulation

#### Stockage:

- Utiliser dans un délai de 4 semaines après livraison
- Conserver dans le contenant d'origine
- Conserver à une température inférieure à 35°C
- Tenir à l'écart des matières incompatibles

#### Manipulation:

- Ne jamais mélanger à des oxydants ou acides
- Porter des équipements de protection individuelle adaptés
- Ne pas ingérer ou goûter
- Respecter les bonnes pratiques d'hygiène industrielle

## Applications

S-MicroZVI doit être mélangé avec de l'eau sur site et se met en œuvre facilement dans le sous-sol par injection basse pression. S-MicroZVI peut également être mélangé à des produits tels que 3-D Microemulsion<sup>®</sup> ou PlumeStop<sup>®</sup> avant l'injection.

## Santé et sécurité

Le produit est relativement sûr à manipuler. Cependant, évitez tout contact avec les yeux, la peau et les vêtements. Les équipements de protection individuelle OSHA de niveau D, notamment les gants en vinyle ou en caoutchouc et les lunettes de protection sont recommandés lors de la manipulation de ce produit. Veuillez consulter la fiche de données de sécurité pour des informations supplémentaires sur le stockage et la manipulation ici: FDS S-MicroZVI.



www.regenesis.com

Corporate Headquarters  
1011 Calle Sombra, San Clemente CA 92673 USA  
Tel: +1 949.366.8000

Europe (UK, Ireland, Belgium and Italy)  
Email: europe@regenesiS.com  
Tel: +44 (0)1225 61 81 61