

Ficha técnica del PetroCleanze™

PetroCleanze™ es una formulación modificada de la tecnología ampliamente utilizada de oxidación química in situ (ISCO) RegenOx®. Cuando se aplica, este reactivo de dos componentes genera propiedades detergentes, aumentando significativamente la tasa de desorción de los hidrocarburos adheridos al suelo saturado. Una vez que los hidrocarburos se liberan en la fase disuelta, están más disponibles para su eliminación utilizando una variedad de técnicas de recuperación física. PetroCleanze está diseñado para aumentar la viabilidad y la eficiencia de las técnicas de recuperación avanzadas, como la extracción de doble fase, la extracción por alto-vacío mejorada y los sistemas de bombeo (Pump & Treat).



Imagen del PetroCleanze

PetroCleanze consiste en un sistema catalizador alcalino de superficie patentado que se aplica con el complejo oxidante RegenOx® (RegenOx Part A). Como el RegenOx, PetroCleanze estimula la oxidación química in situ rápida de los contaminantes. Otra ventaja es la generación de tensioactivos a partir de la oxidación parcial de los hidrocarburos. Los tensioactivos se forman por oxidación en ambiente alcalino de los hidrocarburos de cadena lineal o ramificada, que contribuyen a una mayor desorción de los contaminantes del suelo. Este proceso mejora la capacidad de eliminar físicamente los hidrocarburos del acuífero mediante procesos de extracción u otros métodos de remoción.



Imagen del RegenOx

Para ver una lista de contaminantes tratables con PetroCleanze, consulte la [Guía de contaminantes tratables](#).

Composición química - Oxidante químico RegenOx Parte A

- Percarbonato de sodio - CAS 15630-89-4
- Carbonato de sodio monohidrato - CAS 5968-11-6
- Ácido silícico - CAS 7699-11-6
- Gel de sílice - CAS 63231

Composición química - PetroCleanze

- Ácido silícico, sal de sodio, silicato de sodio - CAS 1344-09-08
- Sulfato ferroso - CAS 7720-78-7
- Hidróxido de sodio - CAS 1310-73-2
- Tripolifosfato de sodio - CAS 7758-29-4

Propiedad

- Densidad aparente - Parte A 0,9-1,2 g/cm³; PetroCleanze: 1,1-1,3 g/cm³
- pH - ~ 13 en la mezcla, con una proporción de mezcla recomendada (3-5% de oxidante en solución)
- Solubilidad - Oxidante: 14,5 g / 100 g de agua; Activador: miscible en agua
- Aspecto - marrón a marrón-anaranjado cuando se mezcla con agua
- Olor - indetectable
- Presión de vapor - ninguna
- Clasificación de peligros químicos - Parte A: Oxidante de clase 5.1; PetroCleanze: Corrosivo

Ficha técnica del PetroCleanze™

Guía de almacenamiento y manipulación

Almacenamiento	Manipulación
Mantenga sellado	Evite respirar producto nebulizado o vapor
Conserve en su embalaje original herméticamente cerrado	Evite el contacto con los ojos, la piel y la ropa
Mantenga a una temperatura entre 10 °C y 60 °C	Evite la exposición prolongada
Mantenga alejado de materiales incompatibles	Proporcione una ventilación adecuada
No utilice recipientes de aluminio, fibra de vidrio, cobre, latón, zinc o metal galvanizado	Use equipo de protección personal adecuado
Recipientes de almacenamiento recomendados: acero o plástico	Observe las buenas prácticas de higiene industrial
Almacene en un lugar fresco, seco y bien ventilado	

Aplicación

- RegenOx Part A y PetroCleanze generalmente se diluyen con agua antes de la aplicación, en una proporción de entre 3% y 8% de oxidante en solución. La mezcla resultante tiene una viscosidad similar a la del agua.
- Inyectar en el acuífero a través de equipo de empuje directo (direct-push), pozos de inyección u otros sistemas de inyección.
- El producto no es corrosivo para la mayoría de los metales.

Las instrucciones para la aplicación del producto están disponibles a: [Instrucciones de aplicación del PetroCleanze](#).

Salud y Seguridad

El material es relativamente seguro de manipular; sin embargo, se recomienda evitar el contacto con los ojos, la piel y la ropa. Se recomienda el equipo de protección personal de nivel D de OSHA al manipular este producto, incluidos guantes de vinilo o goma, protección para los ojos (gafas o protector contra salpicaduras) y máscara contra el polvo. Consulte la Ficha de datos de seguridad para obtener más información sobre los requisitos de almacenamiento, embalaje, uso y manipulación: [SDS del RegenOx Part A](#) y [SDS del PetroCleanze](#).



www.regenesisis.com europe@regenesisis.com