

## Ficha técnica del RegenOx®

RegenOx® es una tecnología de oxidación química avanzada que destruye contaminantes a través de reacciones químicas poderosas pero controladas. Este producto maximiza el rendimiento de la oxidación química in situ (ISCO) mediante el uso de un sistema de dos componentes: un complejo oxidante de percarbonato de sodio activado por un sistema catalizador de superficie patentado. La tecnología degrada los contaminantes a través de la oxidación directa, así como a través de la generación de una serie de compuestos con radicales libres que a su vez oxidan los contaminantes recalcitrantes. RegenOx destruye rápidamente y eficazmente una amplia gama de contaminantes, incluidos los hidrocarburos de petróleo y los compuestos clorados. RegenOx es particularmente eficaz para destruir altas concentraciones de contaminantes presentes en las áreas de foco dentro de las zonas saturadas y vadosas. Para el tratamiento de hidrocarburos de petróleo, RegenOx produce oxígeno como resultado de sus reacciones, proporcionando una transición perfecta de la ISCO a la biodegradación aeróbica mejorada. Hay una producción de calor mínima después de una aplicación de RegenOx, y la destrucción de contaminantes continúa hasta por 30 días con una sola aplicación. RegenOx es seguro para usar en contacto directo con estructuras y líneas subterráneas, ya que no es corrosivo para el hormigón y la mayoría de los metales.



Imagen del RegenOx



• Oxidación de radicales libres mediante la producción de:

- Radical perhidroxilo ( $\text{HO}_2 \bullet$ ) - Radical hidroxilo ( $\text{OH} \bullet$ ) - Radical superóxido ( $\text{O}_2^- \bullet$ )

Para ver una lista de contaminantes tratables con RegenOx, consulte la [Guía de contaminantes tratables](#).

### Composición química - Parte A Oxidante

- Percarbonato de sodio - CAS 15630-89-4
- Carbonato de sodio monohidrato - CAS 5968-11-6
- Ácido silícico - CAS 7699-11-6
- Gel de sílice - CAS 63231

### Composición química - Parte B Complejo activador

- Ácido silícico, sal de sodio, silicato de sodio - CAS 1344-09-08
- Gel de sílice - CAS 63231
- Sulfato ferroso - CAS 7720-78-7
- Agua - CAS 7732-18-5

### Propiedad

- Densidad aparente - Parte A 0,9-1,2 g/cm<sup>3</sup>; Parte B 1,39 g/cm<sup>3</sup>
- pH - 10-11 en la mezcla, con una proporción de mezcla recomendada (3-5% de oxidante en solución)
- Solubilidad - Oxidante: 14,5 g / 100 g de agua; Activador: miscible en agua
- Aspecto - Marrón a marrón-anaranjado cuando se mezcla con agua
- Olor - No detectable
- Presión de vapor - Ninguna
- No peligroso

# Ficha técnica del RegenOx®

## Guía de almacenamiento y manipulación

Almacenamiento	Manipulación
Almacene en un lugar fresco y seco lejos de fuentes de calor / luz solar directa	Minimice la formación y acumulación de polvo
Almacene a temperaturas que no superen los 40 °C	Observe las buenas prácticas de higiene industrial
Almacene en su embalaje original herméticamente cerrado	Mantenga alejado de ropa y otros materiales combustibles
Almacene en un lugar bien ventilado	Evite mezclar con combustibles
No almacene cerca de materiales combustibles	Evite contacto visual
Mantenga alejado de materiales incompatibles	No pruebe ni ingiera
Proteja de la contaminación	Durante el uso, no coma, beba ni fume
Proporcione una ventilación de extracción adecuada en los lugares donde se forma polvo	Use equipo de protección personal adecuado
	Lávese bien las manos después de su uso
	Evite su liberación al medio ambiente

## Aplicación

RegenOx se aplica mediante técnicas de inyección directa o en pozo. El proceso de aplicación permite la combinación de los dos componentes del producto, y posteriormente la inyección a presión en el área de tratamiento y su distribución dentro del acuífero.

Las instrucciones para la aplicación del producto están disponibles a: [Instrucciones de aplicación del RegenOx.](#)

## Salud y Seguridad

El material es relativamente seguro de manipular; sin embargo, se recomienda evitar el contacto con los ojos, la piel y la ropa. Se recomienda el equipo de protección personal de nivel D de OSHA al manipular este producto, incluidos guantes de vinilo o goma, protección para los ojos y mascarilla contra el polvo. Consulte la Ficha de datos de seguridad para conocer los requisitos adicionales de almacenamiento, embalaje, uso y manipulación: [SDS del RegenOx Part A](#) y [SDS del RegenOx Part B](#).



www.regenesis.com europe@regenesis.com